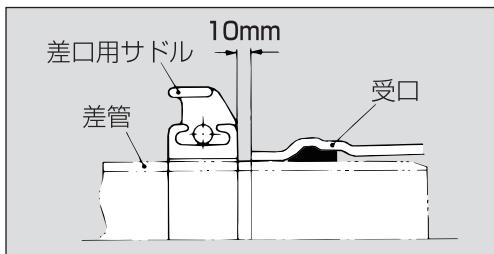


SGR-NA ドックラー

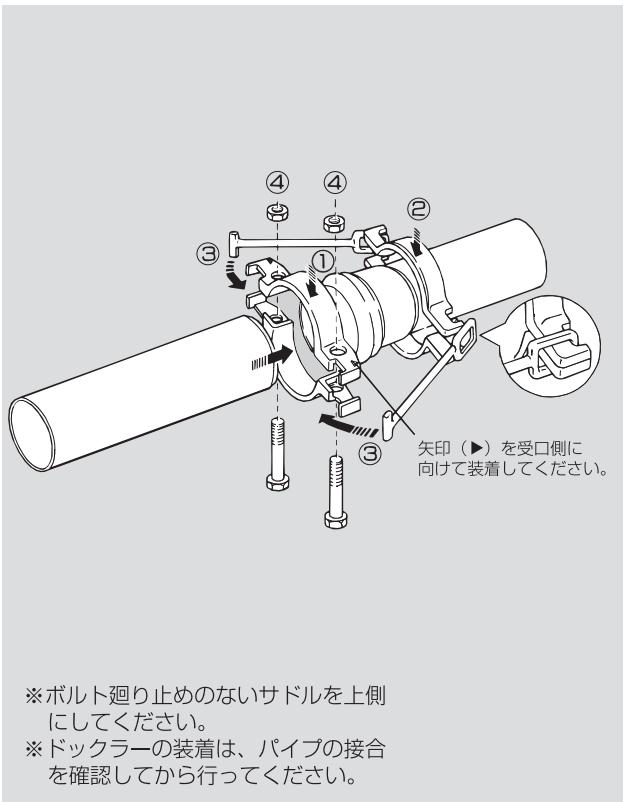
施工上のご注意

- 1 接合管種に合わせて、NV形、NC形、NT形、NS型を使い分けてください。
- 2 パイプとサドルとの間に小石や土砂をはさみ込まないようにしてください。
- 3 必ずパイプが標線まで挿入されていることを確認した後、差口サドルを受口から10mmの位置にセットしてください。
- 4 サドルのボルト締めは、片締めにならないように交互に締付けてください。
- 5 ボルト締付けトルクは、下表を目安にしてください。



呼び径	ボルト締付トルク(kgf·cm)
50	300~400
75	400~500
100	
125	500~600
150	
200	700~900

NV形 (SGR-NA)パイプ・SGR継手用



接合手順

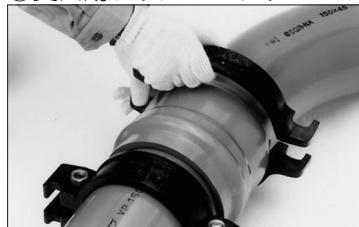
①差口用サドルの仮止め



④ボルトの本締め



②受口用サドルのセット



⑤完了



③アームのセット

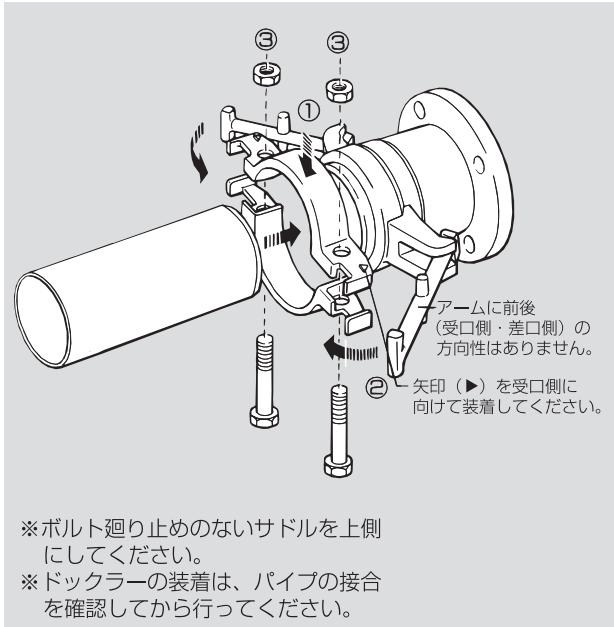


※ボルト廻り止めのないサドルを上側にしてください。

※ドックラーの装着は、パイプの接合を確認してから行ってください。

株式会社クボタケミックス

NC形 (鋳鉄SGR異形管用)



接合手順

①差口用サドルの仮止め



③ボルトの本締め



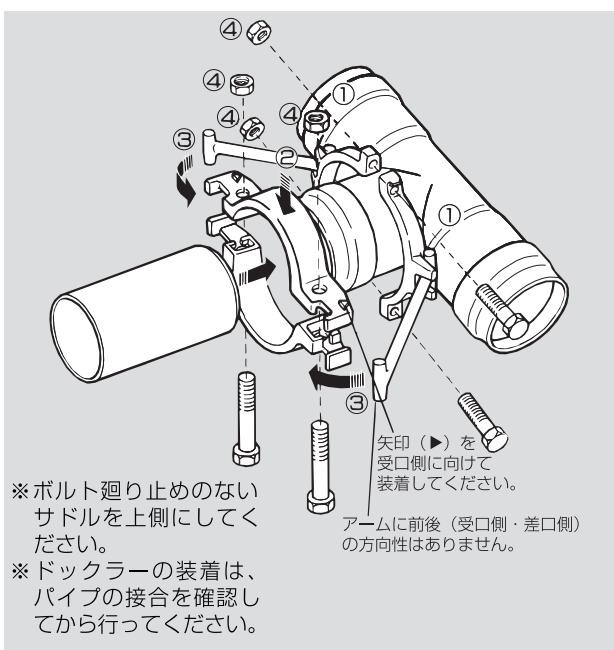
②アームのセット



④完了



NT形 (SGR-NAチーズ用・ハイゲート弁ゴム輪形用)



接合手順

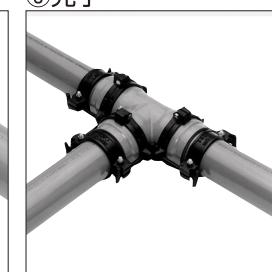
①受口用サドルの装着



③アームのセット



⑤完了



②差口用サドルの仮止め



④ボルトの本締め

